



Um das Leistungsspektrum seines Allround-Betriebes zu erweitern, investierte

Joachim Stahl in einen Durchlaufmischer von PFT.

## PFT HM 2006 – kurze Bauweise und dennoch leistungsstark!

Joachim Stahl, Firmeninhaber des 1961 gegründeten Maler- und Stuckateur-Meisterbetriebes, ist stets darauf bedacht seinen Kunden ein möglichst vielfältiges Dienstleistungsspektrum anbieten zu können. Dies erstreckt sich von Innen- und Außenputzarbeiten, über Gerüst- und Trockenbau, Fließestricherarbeiten, Tapezieren und Anstriche bis hin zur Altbausanierung und Vollwärmeschutz.

Doch nicht nur bei den zu verrichtenden Tätigkeiten möchte die Firma Stahl immer „up-to-date“ sein. Auch die Geschäftsausstattung wird durch Investitionsbereitschaft ständig auf modernsten und leistungsfähigen Stand gehalten.

### Maschinelle Armierungsarbeiten

Um bei Armierungsmörtelarbeiten an einem 3-stöckigen Einfamilienhaus in Uffenheim wirtschaftlich und rationell Arbeiten zu können, sah sich Joachim Stahl nach einer effektiven Maschinenlösung um. Da Herr Stahl seit Jahren auf die Maschinenteknik von PFT vertraut, war es für ihn keine Frage, sich direkt bei PFT über einen neuen Armierungsmörtel-Mischer zu informieren.

Otto Iff, PFT Außendienstmitarbeiter SÜD, empfahl Herrn Stahl aus der Produkt-Familie der Horizontalen Durchlaufmischer von PFT den PFT HM 2006. Der Mischer überzeugt durch seine kurze und kompakte Bauform. Durch das nur 465 mm lange Gummi-Mischrohr büßt der Durchlaufmischer jedoch nichts von seiner Leistungsfähigkeit ein. Abhängig von der Motordrehzahl, Mörtelqualität und -konsistenz sowie der Dosierwellenausführung erreicht der PFT HM 2006 eine Mischleistung von 25 bis 50 l/min.

Das 465-mm-Gummi-Mischrohr erleichtert und beschleunigt auch die Maschinenreinigung. Zum einen gibt es dank des herausnehmbaren Gummi-Mischrohrs kaum Anbackungen. Zum anderen kann die Mischschwelle während der vollautomatischen Reinigung im Mischrohr bleiben. Was Zeit und Kraft und damit auch Geld spart.

### Doch auch die vielen weiteren Vorteile überzeugten Herrn Stahl zum Kauf der Maschine:

Die Zerlegbarkeit in Module und das abnehmbare Fußgestell, beides erleichtert wesentlich den Transport der Maschine.

Die Option, den Mischer mittels Übergabehaube unter ein Silo zu montieren und die optimale Mischqualität, die der PFT HM 2006 liefert, sprechen für sich.

Der erste Baustelleneinsatz des neu erworbenen PFT HM-Mischers in Uffenheim verlief dank der Erfahrung der Stahl-Mitarbeiter mit der PFT Maschinenteknik reibungslos und zügig. Der im PFT HM 2006 homogen angemischte Haftmörtel wurde in Eimern übergeben und dann von Hand aufgezogen.



Der verwendete Haftmörtel BAYOSAN multiContact MC 55 W zeichnet sich durch seine gute Maschinengängigkeit aus. Mit dem Horizontalen Durchlaufmischer PFT HM 2006 wurde der Mörtel chargenweise angemischt.